

# SERIE **CX** MINIBAGGER

**CX40B<sup>ZTS</sup> CX50B<sup>ZTS</sup>**

**CASE**



P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

# CX40B<sup>ZTS</sup> CX50B<sup>ZTS</sup>



## HYDRAULIK

Die hydraulischen Komponenten wurden komplett neu angeordnet und jetzt auf der rechten Maschinenseite gruppiert. Eine breite Wartungstür ermöglicht den **bequemen Zugang zu allen Hydraulikkomponenten**. Unabhängig davon lässt sich auch die untere Verkleidung einfach abschrauben.



## MOTOR

Die **neuen Motoren** sind weiterhin im Heck untergebracht, aber durch eine **geänderte Anordnung** und eine **breite Wartungstür** wurde der Zugang zu wichtigen Komponenten wie Luftfilter, Motorölfilter und Wasserabscheider deutlich erleichtert.



## OHNE HECKÜBERSTAND

Dank der konsequenten und intelligenten Umsetzung des Kurzheckprinzips liegt der **Heckschwenkradius komplett innerhalb der Fahrwerksbreite**. Damit braucht sich der Bediener keine Sorgen mehr darüber zu machen, dass er bei Schwenkbewegungen mit dem Heck irgendwo anstossen und Maschine oder Bauten beschädigen könnte. Weniger ist eben manchmal mehr!



## KRAFTSTOFFTANK

Der **rostfreie Polyethylen-Kraftstofftank** ist jetzt links hinten an der Maschine angeordnet und kann nach dem Abschrauben des Tankverschlusses **leicht vom Boden aus befüllt werden**.



#### PLANIERSCHILD

Das vordere Planierschild wurde neu gestaltet, so dass die Erde beim Hinterfüllen praktisch vor dem Planierschild "weggerollt" wird.

Durch seine konkurrenzlosen Hubwege ermöglicht das Planierschild:

- **schnelleres Hinterfüllen** in abgesenktem Zustand und
- **ausgezeichnete Steigfähigkeit** bei angehobenem Planierschild, so dass Erdhaufen oder andere Hindernisse auf der Baustelle leicht zu überwinden sind.



#### ERGONOMISCHE KABINEN- / SCHUTZDACHVERSION

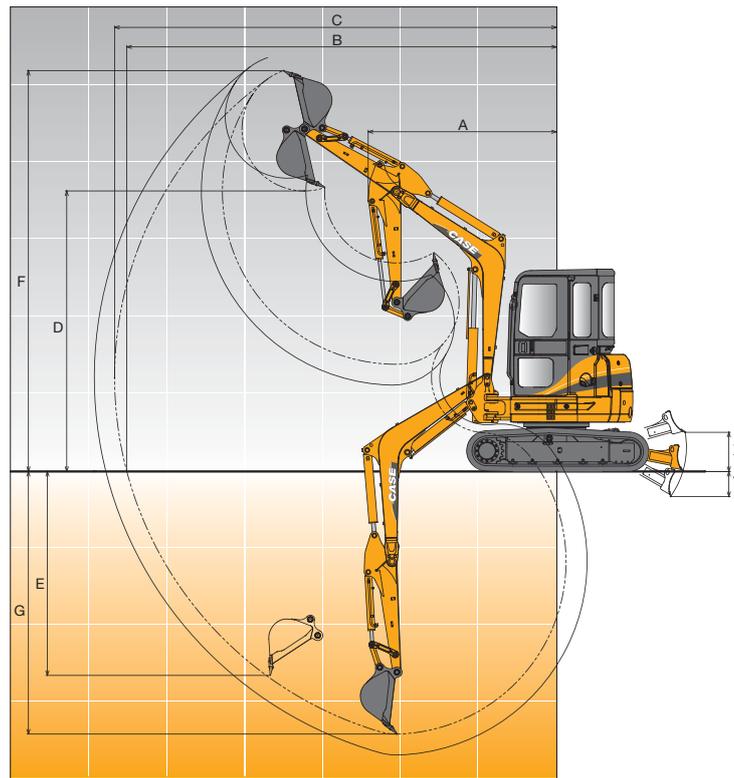
Einstieg und Fahrerstand wurden verbreitert. Sowohl die Kabinen- als auch die Schutzdachversion eröffnen eine **noch bessere Sicht in alle Richtungen**. **Ergonomisch angeordnete Joysticks mit Vorsteuerung** und gezielt platzierte Pedale und Schalter garantieren **höchsten Bedienkomfort**.



#### RAUPEN

Die Maschine kann mit **Gummi- oder Stahtraupenkett**en ausgestattet werden, die untereinander **austauschbar** sind. Dies ermöglicht höchste Flexibilität zur Anpassung an die jeweiligen Baustellenbedingungen.

# ARBEITSBEREICHE



## CX40B<sup>ZTS</sup> Schutzdach

## CX40B<sup>ZTS</sup> Kabine

## CX50B<sup>ZTS</sup> Schutzdach

## CX50B<sup>ZTS</sup> Kabine

	mm	STANDARD		LANGER		STANDARD		LANGER		STANDARD		LANGER	
		PENDELARM 1,43 m	PENDELARM 1,70 m	PENDELARM 1,43 m	PENDELARM 1,70 m	PENDELARM 1,56 m	PENDELARM 1,87 m	PENDELARM 1,56 m	PENDELARM 1,87 m	PENDELARM 1,56 m	PENDELARM 1,87 m		
<b>A Min. Schwenkradius</b>		2100	2200	2410	2430	2150	2230	2560	2580				
<b>B Max. Reichweite auf Bodenniveau</b>		5510	5770	5510	5770	5750	6050	5750	6050				
<b>C Max. Reichweite</b>		5660	5920	5660	5920	5890	6190	5890	6190				
<b>D Max. Ausschütthöhe</b>		3910	4100	3620	3790	4090	4290	3680	3840				
<b>E Max. vertikale Grabtiefe</b>		2630	2910	2630	2910	2810	3120	2810	3120				
<b>F Max. Reichhöhe</b>		5490	5680	5180	5340	5670	5880	5210	5380				
<b>G Max. Grabtiefe</b>		3390	3660	3390	3660	3590	3900	3590	3900				
<b>X Planierschildhub (Heben)</b>		505	505	505	505	495	495	495	495				
<b>Y Planierschildhub (Senken)</b>		325	325	325	325	375	375	375	375				
<b>Ausbrechkraft (Löffelzahn)</b>	kN	36		36		36		36					
<b>Reisskraft (Pendelarm)</b>	kN	22	20	22	20	27	24	27	24				
<b>Löffelinhalt</b>	m <sup>3</sup>	0,09 to 0,18											

## MOTOR

<b>Modell</b>	YANMAR 4TNV88A-XYB
<b>Typ</b>	wassergekühlter, 4-Takt-Dieselmotor mit Direkteinspritzung*
<b>Zylinder</b>	4
<b>Bohrung und Hub</b>	88 mm x 90 mm
<b>Hubraum</b>	2190 cm <sup>3</sup>
<b>Motorleistung, netto (ISO 14396)</b>	32 kW/44 PS bei 2400 U/min
<b>Max. Drehmoment, netto</b>	139,3 Nm bei 1440 U/min
<b>Anlasser</b>	2,3 kW
<b>Lichtmaschine</b>	55 A / 12 V
<b>Batterie</b>	1 x 72 Ah

\* Abgasarmer Tier 2 Motor euro-Stufe 2 97/68/CE konform

## LEISTUNG

<b>Fahrgeschwindigkeit (Gummi/Stahdraupenkettens)</b>	<b>niedrig</b>	2,8/2,5 km/h
	<b>hoch</b>	4,6/4,2 km/h
<b>Steigfähigkeit</b>	58% - 30°	
(Steigfähigkeit ist durch die Motorschmierungsanforderungen begrenzt)		

## FÜLLMENGEN

<b>Kraftstoff</b>	53,0 Liter
<b>Kühlmittel</b>	6,0 Liter
<b>Motoröl</b>	7,4 Liter
<b>Hydraulik</b>	63,0 Liter

## HYDRAULIK

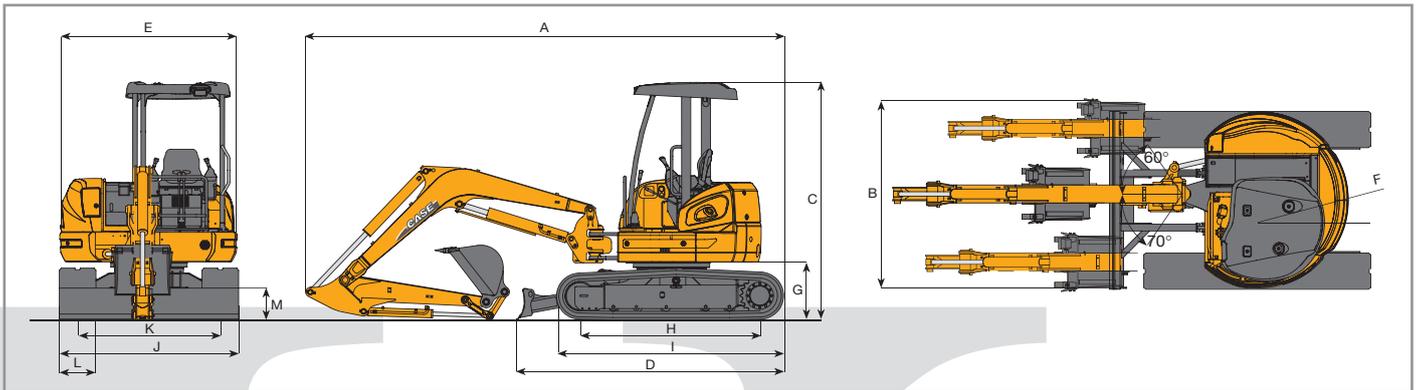
Pumpen	2 Axialkolben-Verstellpumpen + 1 Zahnradpumpe
Gesamtfördermenge	2 x 57 l/min + 34 l/min
Max. Betriebsdruck	230 bar
Hydraulikmotor mit Untersetzungsgetriebe	Doppel-Axialkolbenmotor, 2 Fahrstufen
Zylinder	doppelt wirkende Zylinder

(Ausleger, Pendelarm, Ausleger-Schwenkbewegung, Löffel, Planierschild)

## SCHWENKEN

Hydraulikmotor	Axialkolbenmotor
Schwenkgeschwindigkeit	8,8 U/min
Schwenkbremse	Automatisch
Auslegerschwenkbewegung	Hydraulikzylinder
Auslegerschwenkwinkel	rechts 60° links 70°
Heckschwenkradius (F)	980 mm

## ABMESSUNGEN



		CX40B <sup>ZTS</sup> Schutzdach Kabine	CX50B <sup>ZTS</sup> Schutzdach Kabine
A Gesamtlänge	mm	5000	5230
B Gesamtbreite	mm	1960	1960
C Gesamthöhe	mm	2600	2600
D Länge des Unterwagens	mm	2780	2910
E Oberwagenbreite	mm	1940	1940
F Heckschwenkradius	mm	980	980
G Bodenfreiheit hinten	mm	635	635
H Kettenaufstandslänge	mm	1820	1970
I Gesamtlänge des Fahrwerks	mm	2330	2480
J Gesamtbreite des Fahrwerks	mm	1960	1960
K Spurweite	mm	1560	1560
L Kettenbreite (Gummi/Stahl)	mm	400	400
M Planierschild Höhe	mm	345	345
Bodenfreiheit des Unterwagens	mm	345	345

## GEWICHT UND BODENDRUCK

		● ●		● ●	
		CX40B <sup>ZTS</sup> Kabine	CX40B <sup>ZTS</sup> Schutzdach	CX50B <sup>ZTS</sup> Kabine	CX50B <sup>ZTS</sup> Schutzdach
<b>BETRIEBSGEWICHT</b>					
Gummiketten	kg	4200	4340	4630	4770
Stahlketten	kg	4300	4440	4730	4870
<b>BODENDRUCK</b>					
Gummiketten	bar	0,26	0,27	0,26	0,27
Stahlketten	bar	0,26	0,27	0,27	0,27

Ein zusätzliches Gegengewicht (anschaubar) gibt bei Bedarf höhere Stabilität:

Gewicht	kg	+350	+350
Heckschwenkradius	mm	+100	+100



## CX40B<sup>ZTS</sup> Kabine

LÖFFELSTIEL 1430 mm																					
Höhe (m)	Arbeitsbereich												Max. Reichweite								
	1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
4,5																					
4,0																					
3,5																					
3,0																					
2,5																					
2,0																					
1,5																					
1,0																					
0,5																					
0																					
-0,5	1,65	1,65	1,67	1,67	2,08	1,61	1,39	1,09	1,03	0,81	0,81	0,64	0,66	0,52							
-1,0	2,15	2,15	2,34	2,34	2,10	1,63	1,40	1,10	1,04	0,82	0,82	0,64	0,67	0,52							
-1,5	2,76	2,76	3,13	3,03	2,13	1,66	1,42	1,12	1,05	0,83	0,83	0,65						0,50	0,39	4,80	
-2,0	3,49	3,49	3,32	3,10	2,17	1,70	1,45	1,14	1,08	0,85											
-2,5					1,29	1,29															
-3,0																					

LÖFFELSTIEL 1700 mm																					
Höhe (m)	Arbeitsbereich												Max. Reichweite								
	1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
4,5																					
4,0																					
3,5																					
3,0																					
2,5																					
2,0																					
1,5																					
1,0																					
0,5																					
0																					
-0,5	1,33	1,33	1,44	1,44	1,44	1,93	1,58	1,37	1,07	1,02	0,79	0,80	0,62	0,65	0,50						
-1,0	1,77	1,77	1,98	1,98	2,06	1,59	1,37	1,07	1,02	0,79	0,80	0,62	0,65	0,50							
-1,5	2,27	2,27	2,61	2,61	2,08	1,61	1,39	1,08	1,02	0,80	0,80	0,63	0,66	0,51							
-2,0	2,87	2,87	3,40	3,01	2,12	1,65	1,41	1,11	1,04	0,82	0,82	0,65									
-2,5																					
-3,0																					

## CX50B<sup>ZTS</sup> Kabine

LÖFFELSTIEL 1560 mm																					
Höhe (m)	Arbeitsbereich												Max. Reichweite								
	1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
4,5																					
4,0																					
3,5																					
3,0																					
2,5																					
2,0																					
1,5																					
1,0																					
0,5																					
0																					
-0,5	1,91	1,91	1,90	1,90	2,41	1,88	1,85	1,27	1,37	0,95	1,07	0,75	0,88	0,62	0,74	0,51					
-1,0	2,44	2,44	2,62	2,62	2,84	1,90	1,86	1,28	1,37	0,96	1,08	0,75	0,88	0,62							
-1,5	3,06	3,06	3,42	3,42	2,87	1,92	1,88	1,30	1,38	0,97	1,08	0,76	0,89	0,63							
-2,0	3,80	3,80	4,41	3,56	2,92	1,96	1,91	1,32	1,40	0,99	1,10	0,78									
-2,5	3,02	3,02	2,15	2,02	1,64	1,37															
-3,0					1,10	1,10															

LÖFFELSTIEL 1870 mm																					
Höhe (m)	Arbeitsbereich												Max. Reichweite								
	1,0 m		1,5 m		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m		5,0 m		Gerade	Quer	Reichw.
4,5																					
4,0																					
3,5																					
3,0																					
2,5																					
2,0																					
1,5																					
1,0																					
0,5																					
0																					
-0,5	1,53	1,53	1,65	1,65	2,18	1,83	1,82	1,24	1,34	0,93	1,05	0,73	0,86	0,60	0,72	0,50	0,61	0,42			
-1,0	2,00	2,00	2,22	2,22	2,78	1,84	1,82	1,24	1,34	0,93	1,05	0,73	0,85	0,59	0,72	0,49					
-1,5	2,52	2,52	2,85	2,85	2,81	1,86	1,84	1,26	1,35	0,93	1,05	0,73	0,86	0,60							
-2,0	3,11	3,11	3,62	3,46	2,84	1,90	1,86	1,28	1,36	0,95	1,07	0,74	0,87	0,61							
-2,5	3,82	3,82	4,26	3,54	2,79	1,95	1,90	1,31	1,39	0,98											
-3,0																					

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaumtem Tieflöffel.



KUNDENDIENST & HÄNDLERUNTERSTÜTZUNG  
DER CASE-HÄNDLER  
IHR PROFESSIONELLER PARTNER



### WORLDWIDE CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT CONTACT INFORMATION

**EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:**  
CENTRE D'AFFAIRES EGB  
5, AVENUE GEORGES BATAILLE - BP 40401  
60671 LE PLESSIS-BELLEVILLE - FRANCE

**NORTH AMERICA/MEXICO:**  
700 STATE STREET  
RACINE, WI 53404 U.S.A.

**LATIN AMERICA:**  
AV. GENERAL DAVID SARNOFF 2237  
32210 - 900 CONTAGEM - MG  
BELO HORIZONTE BRAZIL

**ASIA PACIFIC:**  
UNIT 1 - 1 FOUNDATION PLACE - PROSPECT  
NEW SOUTH WALES - 2148 AUSTRALIA

**CHINA:**  
No. 29, INDUSTRIAL PREMISES, No. 376,  
DE BAO ROAD, WAIGAOQIAO FTZ, PUDONG,  
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

**ANMERKUNG:** Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

**CNH Deutschland GmbH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr.1-3  
D-74076 Heilbronn  
Tel.+49.(0)7131.6449-0  
Fax +49.(0)7131.6449.181

Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE



[www.casece.com](http://www.casece.com)

